

LABORATOIRE AGREE EN QUALITE DE CONTROLEUR TECHNIQUE

PAR LE MINISTERE DE L'AMENAGEMENT DU TERRITOIRE,  
DE L'EQUIPEMENT ET DES TRANSPORTS.



**Objet :**

**Vérification des caractéristiques de glissance d'un revêtement de sol selon la norme  
NF EN 13036-4**

La reproduction de ce rapport d'essai n'est autorisée que sous sa forme intégrale.

Il comporte 4 pages incluant 1 annexe.


Les résultats ne sont valables que sur l'échantillon présenté.

## 1. DEMANDEUR

Société : V33  
Date de la commande : 29/07/2010  
Date de réception de l'échantillon : 10/10/2011  
Numéro de l'échantillon : 010187

## 2. DESCRIPTION DU REVETEMENT

Produit : Plastor Sat Fluide Metalisant

Identification	Référence interne	Photo
Plastor Sat Fluide Metalisant	010187	

Mode de pose : libre

Nature du support : bois

## 3. CONDITIONS D'ESSAIS

Température d'essai :            ambiante : 23.9 °C            revêtement : 24.4 °C  
Hygrométrie d'essai :            ambiante : 50.2 %

#### 4. REFERENTIELS

Les essais sont réalisés suivant la norme NF EN 13036-4 : Méthode de mesurage de l'adhérence d'une surface - Essai au pendule

L'appareil utilisé est le pendule STANLEY R.R.L. (Road Research Laboratory).

Dureté du patin : 55±3 shore A.

Les exigences prises en compte pour le type de produit testé sont stipulées dans la norme NF EN 14 904 : 2006: Sols multisports intérieurs.

Exigences spécifiées dans la norme EN 14904 : **80 ≤ résultat de glissance ≤ 110.**

Le critère de sécurité de glissance n'est qu'une partie de la norme.

#### 5. RESULTATS D'ESSAIS

Plastor Sat Fluide Metalisant (010187)

Moyenne pour chaque essai (avant correction):

n°1 = 82.2

n°2 = 84.4

n°3 = 82.6

**RESULTAT**

**84**

Précision de la mesure : ± 4 unités.

NB : la feuille des mesures est jointe en annexe

Le Mans, le 4 Novembre 2011



Pascal Haxaire  
Directeur Technique Sols Synthétiques



Xavier Hérouin  
Responsable Dép.Laboratoire

## Annexe

<b>LABOSPORT</b>	<b>FEUILLE DE MESURE DE GLISSANCE</b>		FM 02	
	Date de mise en application	Indice	Page	Page
	19.03.2009	F	1/1	1/1

FM 02iF	<b>FEUILLE DE MESURE DE GLISSANCE EN LABORATOIRE</b>	PAGE 1/1
---------	--	----------

DATE D'EDITION	
DATE DE DEBUT DU CONDITIONNEMENT	10/10/2011

OPERATEUR			
OPERATEUR:	XH	CONDITIONS DU LABO:	50.2% HR
DATE ESSAIS:	03/11/2011		23.9°C Air
HEURE ESSAIS:	15H05	CONDITIONS PRODUIT:	/ Eau
TYPE REVETEMENT:	PARQUET		24.4°C Surface
NOM DU PRODUIT:	10-1355 Plastor Sat Fluide Metallisant	Type de gomme du patin:	CEN
N° ECHANTILLON:	010187	Longueur de glissement:	126 ± 1 mm

METHODE D'ESSAI			
Méthodes d'essais	NF P90-106 <input type="checkbox"/>	EN 13036-4 <input checked="" type="checkbox"/>	
Référentiels	ITTF <input type="checkbox"/>	NF 192 <input type="checkbox"/>	EN 14 904 <input type="checkbox"/>
	NF P90 203 <input type="checkbox"/>	NF P 90 110 <input type="checkbox"/>	IAAF <input type="checkbox"/>
		EN 14 877 <input type="checkbox"/>	EN 15330-1 (Tennis) <input type="checkbox"/>

Les essais sont réalisés conformément au mode opératoire **M0-02** à l'aide du pendule **A02-00-00**

Glissance à sec                       Glissance en humide

CORRECTIONS AVANT LA MESURE									
ZERO	Lâcher N°			Moyennes des lâchers	EAU	Corrections en fonction de la température de l'eau			
	1	2	3			0 °C	-7	15°C	-1
Avant essai	0	0	0	0	2° C	-6	20°C	0	
Après essai	0	0	0	0	5 °C	-5	25°C	1	
MOYENNE DES MOYENNES				0	8 °C	-4	30°C	2	
					10°C	-3	40°C	3	
					13°C	-2			

ESSAI									
LACHERS									Moyenne (X)
	1	2	3	4	5	6	7	8	
ESSAIS									
1	83	81	82	83	82				82.2
2	84	84	84	85	85				84.4
3	82	82	83	83	83				82.6
MOYENNE DES MOYENNES									X
BILAN DES CORRECTIONS									EAU /
									ZERO (MOY DES MOY*) 0
									ETALONNAGE 1.0
<b>GLISSANCE CORRIGEE</b>									84

INCERTITUDE DE LA MESURE ± 4 UNITES

CONFORMITE DE L'ECHANTILLON	
A REMPLIR SEULEMENT PAR LE RESPONSABLE DU DEPARTEMENT CONCERNE	
CONFORME <input checked="" type="checkbox"/>	NON-CONFORME <input type="checkbox"/>

COMMENTAIRES ET REMARQUES
Dans le cas où les 5 premières valeurs diffèrent de plus de 3 unités, ne sont pris en compte que les 3 derniers